



# COMUNE DI CALVANICO

(Provincia di Salerno)

UFFICIO TECNICO  
SETTORE N.1

## MIGLIORAMENTO ANTISISMICO DELLA CASA COMUNALE

Tavola n. **REL G.05**

Titolo **PROGETTO ESECUTIVO**  
**QUADRO ECONOMICO**

Scala

Data  
FEBBRAIO 2021

R.U.P. Dott. Francesco Gismondi



Progettista: Arch. Mario Lo Conte



**Miglioramento antisismico della Casa Comunale di Calvanico (SA)  
QUADRO ECONOMICO**

	Importo lordo lavori	€ 749.067,96
	Sicurezza	€ 30.846,23
A	Totale lavori	<b>€ 779.914,19</b>

B	Somme a disposizione	<b>€ 385.097,41</b>
---	----------------------	---------------------

	Importo IVA sui lavori (10%)	€ 77.991,42
	spese tecniche per incentivo art.113 d.lgs. 50/2016	€ 15.598,28
	spese tecniche progetto esecutivo e CSP	€ 38.400,00
	IVA e cassa su competenze tecniche	€ 1.536,00
	spese tecniche DL contabilità, CSE e collaudo statico	€ 77.250,00
	IVA e cassa su competenze tecniche	€ 20.764,80
	Supporto al RUP	€ 21.000,00
	Verifica e validazione progetto	€ 10.500,00
	IVA e cassa su competenze tecniche	€ 8.467,20
	accertamenti di laboratorio/smaltimenti	€ 10.000,00
	accordi bonari	€ 15.598,28
	spese pubblicità/commissioni/ANAC/richieste pareri	€ 10.000,00
	imprevisti sui lavori	€ 77.991,42

	<b>Costo totale dell'intervento</b>	<b>€ 1.165.011,60</b>
--	-------------------------------------	-----------------------

Lì FEBBRAIO 2021

Arch. Mario Lo Conte  
